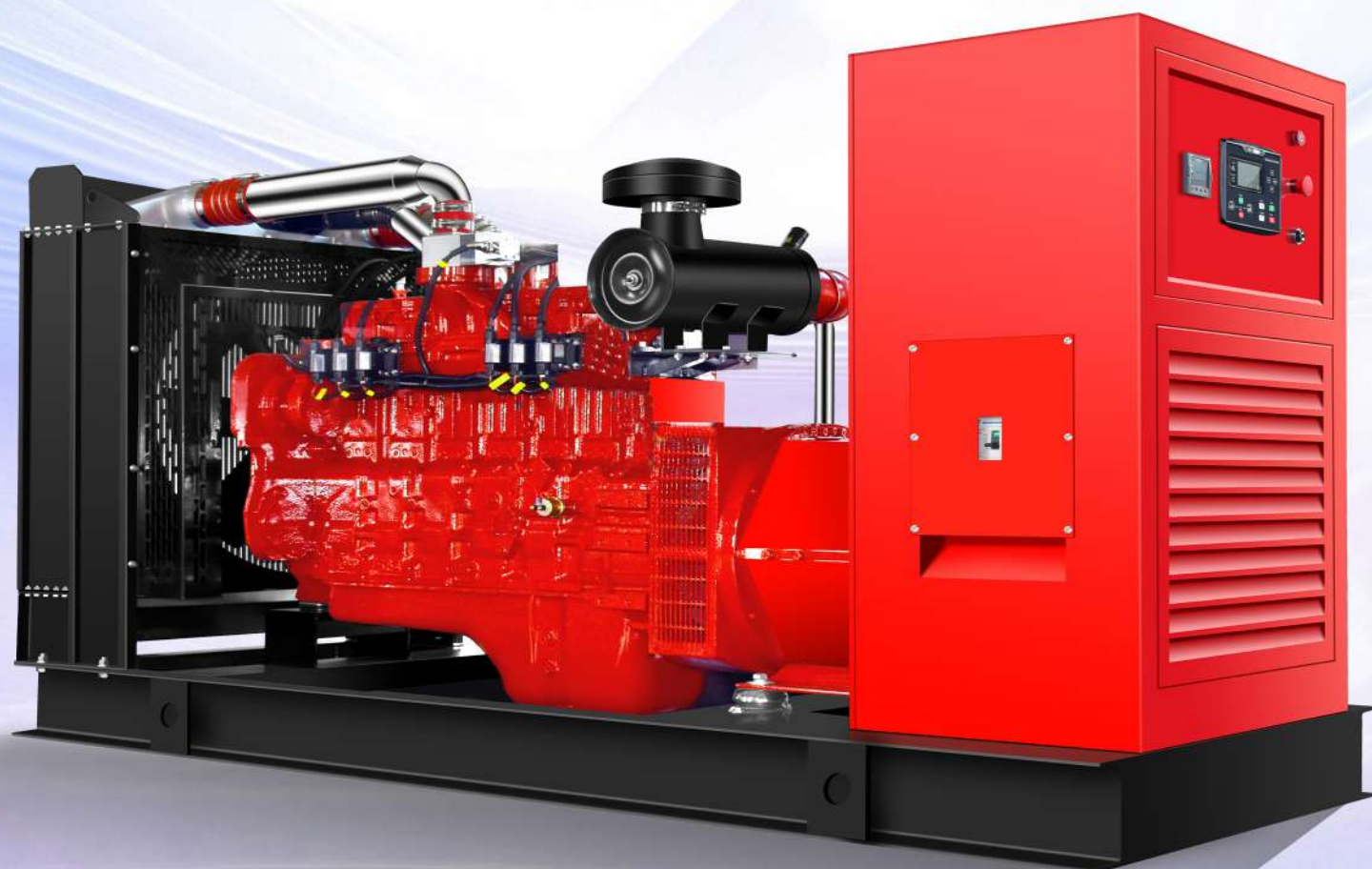


# WL150-CNG

ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА НА ПРИРОДНОМ ГАЗЕ/БИОГАЗЕ

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ: 150 КВТ

ЧАСТОТА НАПРЯЖЕНИЯ: 400 В/50Гц



# 150

# WL150-CNG

## ПАРАМЕТРЫ ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Модель .....                    | WL 150-CNG      |
| Мощность .....                  | 150 КВТ/187 КВА |
| Номинальная скорость .....      | 1500 об./мин.   |
| Номинальное напряжение .....    | 400 В           |
| Номинальный ток .....           | 270А            |
| частота .....                   | 50 Гц           |
| Коэффициент мощности .....      | 0,8 (LAG)       |
| Электропроизводительность ..... | ≥39%            |
| Шум .....                       | ≤75дБ(1 м)      |
| Режим запуска .....             | электронный     |
| Вес .....                       | 1700 кг         |

## ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ

|                                                     |                                              |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Модель .....                                        | 6LT-CNG                                      |
| Номинальная мощность .....                          | 165 КВТ/1500 об                              |
| Номинальная скорость .....                          | 1500 об./мин                                 |
| Цилиндры .....                                      | 6                                            |
| Модель .....                                        | Тип L, четырехтактный, с водяным охлаждением |
| Форма впуска .....                                  | Турбонаддув выхлопных газов                  |
| Размер отверстия*ход поршня .....                   | 114*145мм                                    |
| Рабочий объем .....                                 | 8,9л                                         |
| Степень сжатия .....                                | 12:1                                         |
| Температура выхлопных газов (до турбо-режима) ..... | 590±10°C                                     |
| Интерфейс группы газовых клапанов .....             | DN25                                         |
| Система управления Панель управления .....          | Панель управления                            |
| системой кондиционирования .....                    | системой кондиционирования                   |
| Норма расхода масла .....                           | ≤0,3г/кВт.ч                                  |
| Объем охлаждающей жидкости (включая радиатор) ..... | 35л                                          |
| Объем масла .....                                   | 27л                                          |

## ПАРАМЕТРЫ ГЕНЕРАТОРА

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Модель .....            | FD4G-2      |
| Режим возбуждения ..... | Бесщеточный |
| Уровень изоляции .....  | Н           |
| Уровень защиты .....    | IP23        |
| Эффективность .....     | 93%         |

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

|                                                     |                        |
|-----------------------------------------------------|------------------------|
| Модуль управления .....                             | ДИСПЛЕИ/ComAp/SmartGen |
| Контроллер скорости .....                           | GEC 100B               |
| контроллер зажигания .....                          | GEC 100B               |
| Контроллер автоматической регулировки частоты ..... | LC601                  |
| Дроссельная заслонка .....                          | OT961                  |
| Газовая дроссельная заслонка .....                  | KZ45                   |

## ПАРАМЕТРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

|                                                |          |
|------------------------------------------------|----------|
| Объем высокотемпературной воды .....           | 11 м³/ч  |
| Высокая температура воды на входе (±2%) .....  | 65°C     |
| Высокая температура воды на выходе (±2%) ..... | 78°C     |
| Объем низкотемпературной воды .....            | 581 м³/ч |
| Низкая температура воды на входе (±2%) .....   | ≤120°C   |
| Низкая температура воды на выходе (±2%) .....  | ≤45°C    |

## РАСХОД ГАЗА (СЖАТЫЙ ПРИРОДНЫЙ ГАЗ)

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Нагрузка 100% ..... | 0,282 м³/кВт.ч |
| Нагрузка 75% .....  | 0,305 м³/кВт.ч |
| Нагрузка 50% .....  | 0,324 м³/кВт.ч |
| Нагрузка 25% .....  | 0,389 м³/кВт.ч |

## УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

|                                                                                  |                  |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Теплота сгорания газа .....                                                      | 8400 ккалорий/кг |
| Состав газа .....                                                                | CH4 ≥92%         |
| Температура газа .....                                                           | 10~30°C          |
| Влажность газа .....                                                             | <60%             |
| Давление на выходе из газового баллона .....                                     | 1, 5 бар         |
| Давление газа на входе .....                                                     | 10 кПа           |
| Обратное давление выхлопных газов .....                                          | <5 кПа           |
| Высота над уровнем моря .....                                                    | 900 м            |
| Абсолютное атмосферное давление .....                                            | 98,4 кПа         |
| Температура .....                                                                | 20°C             |
| Относительная влажность .....                                                    | ≤30%             |
| Примечание: Все данные устройства измерены при указанных выше условиях испытаний |                  |