

# WL700-CNG

ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА НА ПРИРОДНОМ ГАЗЕ/БИОГАЗЕ

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ: 700 КВТ

ЧАСТОТА НАПРЯЖЕНИЯ: 400 В/50Гц



# 700

# WL700-CNG

## ПАРАМЕТРЫ ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| Модель                    | WL 700-CNG      |
| Мощность                  | 700 КВТ/875 КВА |
| Номинальная скорость      | 1500 об./мин.   |
| Номинальное напряжение    | 400 В           |
| Номинальный ток           | 1260 А          |
| частота                   | 50 Гц           |
| Коэффициент мощности      | 0,8 (LAG)       |
| Электропроизводительность | ≥ 39%           |
| Шум                       | ≤ 95 дБ(1 м)    |
| Режим запуска             | электронный     |
| Вес                       | 5600 кг         |

## ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ

|                                               |                                                   |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Модель                                        | WJ38-CNG                                          |
| Номинальная мощность                          | 750 КВТ/1500 об.                                  |
| Номинальная скорость                          | 1500 об./мин.                                     |
| Цилиндры                                      | 12                                                |
| Модель                                        | V-образный, четырехтактный, с водяным охлаждением |
| Форма впуска                                  | Турбонаддув выхлопных газов                       |
| Размер отверстия*ход поршня                   | 159*159 мм                                        |
| Рабочий объем                                 | 37,8 л                                            |
| Степень сжатия                                | 12:1                                              |
| Температура выхлопных газов (до турбо-режима) | 580 ± 10 °C                                       |
| Интерфейс группы газовых клапанов             | DN65                                              |
| Система управления                            | Панель управления системой кондиционирования      |
| Норма расхода масла                           | ≤ 0,3 г/кВт.ч                                     |
| Объем охлаждающей жидкости (включая радиатор) | 280 л                                             |
| Объем масла                                   | 135 л                                             |

## ПАРАМЕТРЫ ГЕНЕРАТОРА

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Модель            | FD6B-4  |
| Режим возбуждения | токовый |
| Уровень изоляции  | Н       |
| Уровень защиты    | IP23    |
| Эффективность     | 93%     |

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

|                                               |                        |
|-----------------------------------------------|------------------------|
| Модуль управления                             | ДИСПЛЕИ/ComAp/SmartGen |
| Контроллер скорости                           | OT3120A                |
| контроллер зажигания                          | DG12A                  |
| Контроллер автоматической регулировки частоты | LC601                  |
| Дроссельная заслонка                          | OT961                  |
| Газовая дроссельная заслонка                  | KZ65                   |

## ПАРАМЕТРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

|                                           |         |
|-------------------------------------------|---------|
| Объем высокотемпературной воды            | 45 м³/ч |
| Высокая температура воды на входе (± 2%)  | 65 °C   |
| Высокая температура воды на выходе (± 2%) | 78 °C   |
| Объем низкотемпературной воды             | 18 м³/ч |
| Низкая температура воды на входе (± 2%)   | 38 °C   |
| Низкая температура воды на выходе (± 2%)  | 40 °C   |

## РАСХОД ГАЗА (СЖАТЫЙ ПРИРОДНЫЙ ГАЗ)

|               |                |
|---------------|----------------|
| Нагрузка 100% | 0,288 м³/кВт.ч |
| Нагрузка 75%  | 0,310 м³/кВт.ч |
| Нагрузка 50%  | 0,328 м³/кВт.ч |
| Нагрузка 25%  | 0,398 м³/кВт.ч |

## УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

|                                                                                  |                       |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Теплота сгорания газа                                                            | 8400 ккал/кг          |
| Состав газа                                                                      | CH <sub>4</sub> ≥ 92% |
| Температура газа                                                                 | 10~30 °C              |
| Влажность газа                                                                   | < 60%                 |
| Давление на выходе из газового баллона                                           | 1,5 бар               |
| Давление газа на входе                                                           | 10 кПа                |
| Обратное давление выхлопных газов                                                | < 5 кПа               |
| Высота над уровнем моря                                                          | 900 м                 |
| Абсолютное атмосферное давление                                                  | 98,4 кПа              |
| Температура                                                                      | 20 °C                 |
| Относительная влажность                                                          | ≤ 30%                 |
| Примечание: Все данные устройства измерены при указанных выше условиях испытаний |                       |